

COMMITTENTE:



GRUPPO FERROVIE DELLO STATO

DIREZIONE PRODUZIONE - DIREZIONE INGEGNERIA E TECNOLOGIE - OFFICINE NAZIONALI INFRASTRUTTURA

PROGETTAZIONE: RFI - DIREZIONE TERRITORIALE PRODUZIONE FIRENZE
UNITÀ TERRITORIALE FIRENZE SUD

SOGGETTO TECNICO: RFI - DIREZIONE TERRITORIALE PRODUZIONE FIRENZE

PROGETTO DEFINITIVO

Realizzazione di un capannone da destinare a magazzino materiali minuti nonché demolizione e rifacimento capannone ricovero mezzi meccanici

OFFICINA NAZIONALE ARMAMENTO di Pontassieve - via Verdi 28

DEMOLIZIONE E RIFACIMENTO CAPANNONE RICOVERO MEZZI MECCANICI

SCALA: 1:1000

RELAZIONE TECNICA ILLUSTRATIVA

FOGLIO: 01 DI 01

PROGETTO/ANNO	SOTTOPR.	LIVELLO	NOME DOC.	PROGR.OP.	FASE FUNZ.	NUMERAZ.
						0005

Revis.	Descrizione	Redatto	Data	Verificato	Data	Approvato	Data	Autorizzato	Data
A	Prima Emissione								

POSIZIONE ARCHIVIO

COD. UBICAZIONE

SEDE TECNICA

NOME DOC.

NUMERAZIONE

Verificato e trasmesso	Data	Convalidato	Data	Archiviato	Data

File:

R.F.I. – DIREZIONE TERRITORIALE PRODUZIONE FIRENZE

RELAZIONE TECNICA DESCRITTIVA

DEMOLIZIONE E RIFACIMENTO DI UN CAPANNONE METALLICO
AD USO RICOVERO MEZZI MECCANICI A SERVIZIO
DELL'OFFICINA NAZIONALE ARMAMENTO DI PONTASSIEVE

INDICE

Premessa.....pag 1

Descrizione dello stato di fatto.....pag 1

Descrizione dello stato di progetto.....pag 2

Allegati:

Documentazione fotografica dello stato di fatto

1. PREMESSA

La presente relazione descrive l'intervento di realizzazione di un capannone metallico ad uso magazzino materiali minuti all'interno dell'area dell'Officina Nazionale Armamento di Pontassieve.

All'interno dell'area si producono, riparano e si effettua manutenzione delle varie componenti dell'armamento ferroviario e di parti essenziali al suo funzionamento per l'intera rete ferroviaria italiana.

Azienda leader del territorio e attiva dal 1869, le Officine oggi contano oltre 100 dipendenti e producono dai 1000 ai 1200 scambi all'anno.

2. DESCRIZIONE DELLO STATO DI FATTO

La zona di intervento, ricade all'interno dell'area ferroviaria di proprietà di RFI - Rete Ferroviaria Italiana - Gruppo Ferrovie dello Stato – Direzione Territoriale Produzione di Firenze, ubicata in Via Verdi n.28 ed individuata al Catasto Fabbricati al Foglio 99 Particella 1498 in categoria D/7.



Figura 1 - ORTOFOTOCARTA

L'area occupata dalle Officine Nazionali Armamento si estende su un'area di circa 143.000 mq e risulta già in parte edificata con capannoni realizzati in diverse epoche.

Tutta l'area a ovest dell'impianto è destinata a deposito scoperto in parte su terreno vegetale permeabile e in altra parte su pavimento industriale.

L'hangar esistente è realizzato con struttura tubolare in acciaio e ricoperto da lamiera ondulata, chiuso su tutti i lati.

3. DESCRIZIONE DELLO STATO DI PROGETTO

Le opere previste in progetto, così come indicato nella planimetria di inquadramento generale (*vedi TAV 01*), riguardano principalmente la demolizione di un capannone metallico esistente "hangar" in cattivo stato di conservazione ed il rifacimento di un nuovo capannone metallico monopiano, della stessa superficie e altezza, da destinarsi a ricovero mezzi meccanici, chiuso lateralmente come meglio indicato nel relativo elaborato progettuale (*vedi TAV 04*).

Il nuovo corpo di fabbrica si prevede realizzato con geometria semplice a pianta rettangolare di dimensioni 30,5x11 ml, composti da telai costituiti da travi e pilastri in acciaio.

Il capannone avrà una superficie coperta di 323,00 mq, un'altezza utile di 5,25 ml.

La struttura del capannone metallico si prevede in acciaio del tipo S275 JR zincato a caldo (secondo norma UNI EN ISO 1461), costituita da telai trasversali disposti ad un interasse di circa 500,00cm, con trasversi di copertura e montanti in profilati di idonee dimensioni. Le strutture secondarie di copertura si prevedono realizzate mediante profilati a freddo zincati tipo "omega".

La copertura dei capannoni si prevede in pannelli metallici grecati coibentati tipo "sandwich", la tamponatura laterale in pannelli coibentati piani. Alle testate sono previste porte di grandi dimensioni, del tipo sezionale e a libro metalliche, per l'accesso degli automezzi operanti all'interno dei capannoni stessi.

Il progetto delle fondazioni dell'opera è stato concepito sia in relazione allo sviluppo delle strutture in elevazione, sia alle particolari condizioni geologiche e morfologiche del sito. Per le opere in progetto la fondazione prevista è del tipo diretta a platea con sovrastanti telai portanti e di controventamento in acciaio.

La platea di fondazione assolve direttamente alla funzione di trasferimento dei carichi delle strutture in elevazione al sedime di fondazione. Alla luce delle modalità costruttive adottate, il sistema di fondazione a platea consente di ripartire in modo pressoché uniforme, sul sedime di base, le azioni nominali di progetto di natura gravitazionale e di natura sismica.

Il progetto è conforme alla normativa di riferimento N.T.C. 2008.

La pavimentazione interna dei capannoni sarà di tipo industriale in c.a. dello spessore medio di cm.15, armata con rete elettrosaldata e spolvero di quarzo sferoidale per la finitura.

Sono previsti inoltre, l'impianto elettrico e di illuminazione, che sarà realizzato secondo le norme di legge vigenti e l'impianto per lo smaltimento delle acque meteoriche.

Per maggiori dettagli si rimanda agli elaborati grafici allegati.

Pontassieve lì, 17/10/2016

DOCUMENTAZIONE FOTOGRAFICA DELLO STATO DI FATTO

